pochteca Ecuador

POLÍMEROS Y RECUBRIMIENTOS

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CLASIFICACIÓN	TIPO *	PRINCIPALES APLICACIONES							PRESENTACIÓN
				PINTURA ARQUITECTÓNICA	PINTURA INDUSTRIAL	PINTURA TRÁFICO	PINTURA PARA MADERA	PINTURA AUTOMOTRIZ	TINTAS	RESINAS	
Dióxido de titanio	Pigmento de dióxido de titanio, tipo rutilo, tratado con zirconio y alúmina producido por el proceso de sulfato. Es un pigmento muy duradero y versátil adecuado para una amplia gama de aplicaciones.	Pigmentos	BA/BS	•	•	•	•	•	•		Saco x 25 Kg / Saco x 1000 Kg.
Pigmentos perlados	Pigmentos de efecto a base de mica sintética y mica natural, vidrio o alúmina finamente recubiertas con un óxido metálico de alto índice de refracción.		BA/BS	•	•	•	•	•	•		Saco x 25 Kg.
Pigmentos orgánicos	Tienen un alto poder tintóreo, se tiene variedad de colores y cumplen con las regulaciones ambientales, debido a la ausencia de metales pesados en su estructura y fabricación.		BA/BS	•	•	•	•	•	•		Saco x 25 Kg.
Talcos de ingeniería (Nicron 302, Nicron 402, Nicron 503, Nicron 674, Mistron 201, Mistron RCS, Miston CF5A-M, Silverline 202)	Los productos especiales de ingeniería son productos de talco de baja demanda de aglutinantes que brindan baja viscosidad y anticorrosión para recubrimientos industriales y un excelente control del brillo, durabilidad exterior y resistencia al frote para pinturas arquitectónicas base agua y base solvente.	Carga funcional	BA/BS	•	•	•	•	•	•		Saco x 22,68 Kg.
Talcos Laminares (Vertal 92, Vertal 97, Vertal 7, Vertal 202, Vertal 77, Vertal 503)	Pigmentos minerales altamente laminares (láminas), multifuncionales y rentables que mejoran el rendimiento y reducen los costos formulados de recubrimientos base agua de uso interior y exterior. Ofrece las siguientes ventajas: Opacidad y ocultación de manchas, propiedades de barrera y bloqueo de manchas, refuerzo de película, facilidad de dispersión.		BA/BS	•	•	•	•	•	•		Saco x 22,68 Kg.
Talco microcristaliono reductor de uso de titanio (Jetfine 1H/Jetwhite 1H)	Talco microcristalino natural de alta pureza, que utiliza tecnología patentada de micronización ultrafina que produce un producto de talco altamente laminar con un área de superficie específica alta. Con un corte superior de 5 µm y un tamaño medio de partícula de menos de 1 µm, Jetfine 1H es el producto de talco con el tamaño de partícula más pequeño disponible en el mercado de recubrimientos. El alto brillo y la morfología macrolamelar mejora las propiedades ópticas de la película, reduce la turbidez y aumenta la claridad, bajando el consumo de titanio.		BA/BS	•	•	•	•	•	•		Saco x 22,68 Kg.

* BA: Base Agua BS: Base Solvente

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CLASIFICACIÓN	TIPO *	PRINCIPALES APLICACIONES							PRESENTACIÓN
				PINTURA ARQUITECTÓNICA	PINTURA INDUSTRIAL	PINTURA TRÁFICO	PINTURA PARA MADERA	PINTURA AUTOMOTRIZ	TINTAS	RESINAS	
Talcos con tratamiento de superficie (Mistron® TZ - 2 and Mistron® CB)	Productos patentados de talco con tratamiento superficial recomendados para aplicaciones específicas de recubrimientos de alto rendimiento, manteniendo la facilidad de dispersión, alto brillo y excelente reología. Sus principales beneficios son: mejora unión de pigmentos/ aglutinantes, mejora resistencia al blush, mantiene pulido, alta blancura/brillo y propiedades de pulido.	Carga funcional	BA/BS	●	●	●	●	●	●		Saco x 22,68 Kg.
Talcos de alta pureza y alto brillo (Serie de productos Mistron / Mistron 002, 303, 353, 403, 554, 604)	Los productos Mistron® son productos de talco de alta pureza y alto brillo que ofrecen propiedades superiores de separación de pigmentos y eficiencia de opacidad para revestimientos arquitectónicos e industriales.		BA/BS	●	●	●	●	●	●		Saco x 22,68 Kg.
Talcos micronizados (Serie Mistron® Vapor R, Monomix, Ultramix)	Los productos micronizados son productos de talco micronizado que sirven como tixotropos únicos y pigmentos mate para revestimientos arquitectónicos e industriales.		BA/BS	●	●	●	●	●	●		Saco x 22,68 Kg.
Talcos para recubrimientos anticorrosivos (Serie de productos Nicron® / Nicron 002, 303, 353, 403, 504, 554, 604, 665)	Los productos Nicron® son talcos de uso general con alta pureza y buen brillo para recubrimientos arquitectónicos y funcionalidad anticorrosiva para recubrimientos industriales.		BA/BS	●	●	●	●	●	●		Saco x 22,68 Kg.
Talcos para recubrimientos industriales no sensibles al calor (Serie de productos Silverline® / Silverline 002, 303, 403, 504, 604)	Los productos Silverline son productos de talco rentables de uso general para recubrimientos industriales y arquitectónicos no sensibles al color.		BA/BS	●	●	●	●	●	●		Saco x 22,68 Kg.
Sílica pirogénica BET 200 (Fumed Silica A-200)	Sílice pirógena hidrofílica de superficie media que permite un aumento significativo de la viscosidad en sistemas líquidos, Anti-sedimentación, anti-descuelgue y resistencia a la corrosión. Área superficial específica BET (m2/g) 176 - 225	Aditivo reológico	BA/BS	●	●	●	●	●			Saco x 10 Kg.
Sílica pirogénica BET 100 (Fumed Silica B-100)	Es una sílice pirogénica de área de superficie media tratado con polidimetilsiloxano (PDMS), con un área de superficie específica de 100 m2/g. Se utiliza para el control de la reología en una amplia variedad de aplicaciones de adhesivos, compuestos y recubrimientos. Ofrece las siguientes ventajas de rendimiento en sistemas de polaridad media a alta: Eficiencia espesante, Resistencia al descuelgue o alto espesor de película, anti-sedimentación de pigmentos y cargas, comportamiento reológico de adelgazamiento por cizallamiento, rendimiento reológico estable a lo largo del tiempo.		BA/BS	●	●	●	●	●			Saco x 10 Kg.
Bentonita sódica tratada	Aditivo modificador reológico		BA	●	●	●	●	●			Saco x 100 Lb.
Aditivos reológicos a base de bentonita sódica y CA. (Bentogel BG3, Bentogel BG4, Bentogel BG 6D, Betgogel BG ED)	La serie Bentogel BG de aditivos reológicos se pueden utilizar tanto en aplicaciones en base solvente como en base agua, en el rango de baja polaridad a alta polaridad, para garantizar control de hundimiento, nivelación, excelente efecto tixotrópico, espesor de la película, evitando la sedimentación en el almacenamiento a largo plazo.		BA/BS	●	●	●	●	●			Saco x 25 Kg.

***** BA: Base Agua BS: Base Solvente

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CLASIFICACIÓN	TIPO *	PRINCIPALES APLICACIONES							PRESENTACIÓN
				PINTURA ARQUITECTÓNICA	PINTURA INDUSTRIAL	PINTURA TRÁFICO	PINTURA PARA MADERA	PINTURA AUTOMOTRIZ	TINTAS	RESINAS	
Silanos / VTMO, GLYMO, MEMO, entre otros	Promotor de adherencia en recubrimientos; mejora el rendimiento de la adhesión entre resinas y sustratos, mejora la resistencia a la corrosión y evita que la corrosión se propague desde la línea de grietas. Crear una estructura de red en Polímero aumentando la fuerza y la dureza, mayor vida útil del producto, mayor resistencia a la temperatura, mayor resistencia al frote / rayado.	Aditivo promotor de adherencia	BA/BS	●	●	●	●	●	●		Tambor x 190 Kg.
Complejo de fosfato de titanio (Tytan AP-100)	Es un complejo de fosfato de titanio cuyos grupos alcoxi pueden reaccionar con resinas para promover la adhesión y/o la reticulación mientras los agentes quelantes estabilizan la molécula. Esta principalmente diseñado para incrementar fuertemente la adhesión en tintas base solvente a una variedad de sustratos plásticos usados para empaques de alimentos u otros propósitos, al ser transparente puede ser usado para modificación de tintas para impresión de color muy claro y alto brillo. Es bajo olor y aplica a la legislación más estricta sobre el registro ECB.		BS						●		Tambor 200 Kg.
Resina modificada con citrato de titanio (Tytan CP)	Enlace entre resinas y rellenos para que permanezcan juntos como un solo sistema, sus propiedades son: optimizar la resistencia de los compuestos, capaz de agregar una mayor carga de relleno, mejora la dispersión del relleno en resinas.	Aditivo para enlace entre resinas y rellenos para que permanezcan juntos como un solo sistema.	BA	●	●						Tambor x 190 Kg.
HEC - Hidroxietilcelulosa 30.000 (CELOPRO HHB30S)	Espesante celulósico, modificador reológico. Nivel de viscosidad: 30.000 mPa.s	Aditivo modificador reológico	BA	●	●	●	●	●			Saco x 25 Kg.
HEC- Hidroxietilcelulosa 50.000 (CELOPRO HHB50S)	Espesante celulósico, modificador reológico. Nivel de viscosidad: 50.000 mPa.s		BA	●	●	●	●	●			Saco x 25 Kg.
HEC - Hidroxietilcelulosa 70.000 (CELOPRO HHB70S)	Espesante celulósico, modificador reológico. Nivel de viscosidad: 70.000 mPa.s		BA	●	●	●	●	●			Saco x 25 Kg.
MHPC - Metilhidroxipropilcelulosa 30.000 (CELOPRO MK30MS FP)	Espesante celulósico, modificador reológico. Viscosidad: 25,000 – 35,000 mPa.s		BA	●	●	●	●	●			Saco x 25 Kg.
MHPC - Metilhidroxipropilcelulosa 40.000 (CELOPRO MK40MS FP)	Espesante celulósico, modificador reológico. Viscosidad: 35,000 – 45,000 mPa.s		BA	●	●	●	●	●			Saco x 25 Kg.
MHPC - Metilhidroxipropilcelulosa 70.000 (CELOPRO MK70MS FP)	Espesante celulósico, modificador reológico. Viscosidad: 65,000 – 75,000 mPa.s		BA	●	●	●	●	●			Saco x 25 Kg.
Pochtecanol (DN-12)	Coalescente eficaz, claro, incoloro y con olor suave. Debido a su velocidad de evaporación lenta y muy baja solubilidad en agua, ayuda en la formación de películas de polímeros.	Aditivo coalescente	BA	●		●	●	●			Tambor x 200 Kg.
N-aminopropyl monomethylethanolamine (APMMEA-WB)	El neutralizador de aminas es un líquido transparente, de incoloro a amarillo claro, de baja viscosidad, con un alto punto de inflamación y un olor suave. Es miscible con agua, alcoholes, éteres y otros solventes comunes. El grupo amina se puede utilizar para neutralizar polímeros con funcionalidad carboxílico para solubilizarlos en agua y proporcionar un control efectivo del pH de las pinturas de látex. También se puede utilizar como codispersante y como agente humectante. Las resinas de polímero primario en las que se puede usar incluyen acrílicas, alquídicas y vinílicas.	Amina neutralizadora	BA	●	●	●	●	●			Tambor x 208 Kg.
Emulsiones base agua para recubrimientos	Resinas vinil acrílicas arquitectónicas, homopolímero vinílico, acrílicas puras arquitectónicas, acrílicas estirenadas, acrílicas para madera autoreticulantes, polímero opaco.	Emulsiones	BA	●	●	●	●	●			Tambor

***** BA: Base Agua BS: Base Solvente

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.

PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	CLASIFICACIÓN	TIPO *	PRINCIPALES APLICACIONES							PRESENTACIÓN
				PINTURA ARQUITECTÓNICA	PINTURA INDUSTRIAL	PINTURA TRÁFICO	PINTURA PARA MADERA	PINTURA AUTOMOTRIZ	TINTAS	RESINAS	
Disolvente aromático 100 (Pluract 9)	Disolvente de hidrocarburos aromáticos, de alta pureza con muy baja concentración de compuestos alifáticos.	Solvente	BS		●			●		●	Tambor x 174 Kg, IBC x 1000 Kg, Isotank
Solvente oxigenado a partir de caña de azúcar (HE70S)	Solvente oxigenado obtenido de una fuente renovable, alto poder de solubilidad y alta tasa de evaporación. Beneficios: Disolvente de baja huella de carbono, emisiones tan bajas como 0,34 kg CO2eq./ kg de producto (36% Carbono Renovable según ASTM D-6866). Disolvente de baja toxicidad, no HAP y no regulado. Disolvente de baja densidad y baja tensión superficial.	Solvente verde	BS	●	●		●	●	●		Tambor x 160 Kg, IBC x 1000 Kg, Isotank
Acetato de metilo	El acetato de metilo es un líquido transparente con olor típico a éster, miscible en alcoholes, cetonas , glicoles y ésteres. Es el resultado de la esterificación del ácido acético y el alcohol metílico. Producto recomendado para uso en: fabricación de pinturas, revestimientos, colorantes, thinners; fabricación de cuero artificial; removedor de esmalte; productos de limpieza y en artes gráficas – aerosoles.	Solvente	BS		●			●	●		Tambor x 190 Kg.
DEG - Dietilenglicol DEG	Es un compuesto que se presenta en forma líquida, es viscoso, incoloro e inodoro con un sabor dulce. Es miscible en agua, alcohol, etilenglicol y es higroscópico. No es una sustancia corrosiva pero es combustible. Finalmente, es inmiscible con benceno, tolueno y tetracloruro de carbono.		BA	●	●	●	●			●	Tambor 200kg - Flexitanque
MEG - Monoetilenglicol	Es un compuesto químico que se produce a partir del oxido de etileno y agua; es un líquido transparente incoloro y ligeramente inoloro. Su principal características es bajar el punto de congelación del agua. Se utiliza como anticongelante en la industria automotriz; en equipos de climatización; torres de enfriamiento; lubricantes automotrices; frenos hidráulicos; para fabricar compuestos de poliéster (fibra y resina) y en PET. Igualmente se utiliza como disolvente en la industria de la pinturas y plástico.		BA	●	●	●	●	●	●	●	Tambor 200kg / IBC x 1000 Kg / Flexitanque
Cloruro de metileno	Líquido incoloro, con un olor ligeramente dulce, que no se evapora ni se enciende fácilmente, tampoco encuentra de forma natural en el medio ambiente. El compuesto se produce por la reacción de metano o clorometano y cloro gaseoso a temperaturas de 400 a 500°C, temperaturas a las que los productos clorados tienen diferentes reacciones. Es ampliamente usado como solvente industrial y para remover pintura, puede encontrarse en algunas pinturas en aerosol, en productos para limpiar automóviles y en otros productos de uso doméstico.		BS		●			●			Tambor x 270 Kg.
Parafina clorada	Plastificante en pinturas a base de hule clorado, resina polimérica y resinas alquílicas termoplásticas. Es adecuada para el uso ignífugo de varios productos. Utilizado en plásticos, caucho, fibra y otros campos industriales como plastificantes, agentes de tratamiento de superficies para telas y materiales de embalaje, modificadores para materiales de unión y recubrimientos, aditivos de tinta, etc.	Plastificante	BS							●	Tambor x 270 Kg.
Anhídrido ftálico	Materia prima empleada en la fabricación de resinas alquídicas, ésteres y resinas poliéster.	Catalizador químico	BS							●	Saco x 25 Kg.
Anhídrido maleico	Materia prima empleada en la fabricación de resinas alquídicas.		BS							●	Saco x 25 Kg.

***** BA: Base Agua BS: Base Solvente

La información contenida en este documento es propiedad de Grupo Pochteca, S.A.B. DE C.V. o cualquiera de sus empresas filiales, controladoras o subsidiarias. Queda prohibida, salvo excepción prevista en la ley, cualquier forma de reproducción, distribución o transformación sin contar con la autorización de los titulares de su propiedad intelectual y derechos de autor.